
	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	1/22

НАРУЧИЛАЦ
 ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
 ул. Царице Милице бр. 2 Београд
 Огранак ХЕ ЂЕРДАП
 Трг краља Петра број 1, 19320 Кладово

ТРЕЋА ИЗМЕНА
 КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ
 ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА:
 ЗАМЕНА ЕЛЕКТРО И МАШИНСКЕ ОПРЕМЕ У ЦС ПРИОБАЉА ХЕ ЂЕРДАП 1
 ЈН/2000/0370/2017

(број 01.05.-364261/55-2017 од 08.12.2017. године)


	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	2/22

На основу чл. 63 и чл. 54 Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС“ бр. 124/2012) („Сл. гласник РС“ бр. 124/2012, 14/2015 и 68/2015), Комисија је сачинила

ТРЕЋУ ИЗМЕНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ
ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА:
ЗАМЕНА ЕЛЕКТРО И МАШИНСКЕ ОПРЕМЕ У ЦС ПРИОБАЉА ХЕ ЂЕРДАП 1
ЈН/2000/0370/2017


1.

У делу 3. конкурсне документације који се односи на техничку спецификацију, допуњује се позиција 6.2 спецификације добара, и сада гласи:


	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	3/22

Спецификација добара за: Замену електро и машинске опреме у ЦС приобаља ХЕ Ђердап 1

<i>Рбр</i>	<i>Назив добра</i>	<i>Јед. мере</i>	<i>количина</i>
(1)	(2)	(3)	(4)
A	<u>Опрема</u>		
1.	<u>Пумпни агрегати</u>		
1.1	<p>Једностепена пропелерна пумпа са дугим вратилом, конструкција са увек чистим лопатицама, тип „KSB“ PNW A4 800-700 са ел мотором или одговарајућа.</p> <p>Пумпа је опремљена лежајевима за суви старт и потребним давачима температуре лежајева пумпе и мотора и температуре намотаја мотора.</p> <p>При избору перформанси пумпе користити следеће податке:</p> <p>Q=1500-1600-2000 l/s Напор H= 6,65-5,88-2,05 m Снага мотора P=132 kW Број обртаја n=725 min⁻¹</p> <p>Минимални радни ниво у црпилишту ПС 65,00 Максимал. радни ниво у црпилишту ПС 65,50 Кота дна црпилишта испод пумпи 63,97 Кота пода доње галерије машинске сале 66,50 Постојеће потисне цеви пумпи DN800 Постојећи потисни цевовод ПС DN1100 Заштита лежајева пумпе од прегревања Pt100 сондама.</p> <p>Нови пумпни агрегати се морају сместити у постојеће црпилиште.</p> <p>Доказивање радних криви протока, напора, степена искоришћења и NPSH_r према норми ISO9906, класа В се ради у испитивачници произвођача. Испитивачница мора имати све потребне атесте за ову врсту испитивања. У супротном доказивање радних криви се ради у некој другој испитивачници, која задовољава потребне норме.</p>	ком	1

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	4/22


1.2.	<p>Резервни делови за понуђени пумпни агрегат „KSB“ PNW A4 800-700 или одговарајући :</p> <ul style="list-style-type: none"> -једно радно коло -комплет лежаја вратила за суви старт -један аксијални лежај -комплет вратила са припадајућим цилиндричним спојницама за један пумпни агрегат -остали заптивни материјал за претходно наведене делове: гумени заптивачи, подлошке и осигурачи <p>Обрачун по комплекту</p>	<i>кпл</i>	1
1.3	<p>Једностепена пропелерна пумпа са дугим вратилом, конструкција са увек чистим лопатицама, тип „ KSB“ PNW A4 700-540 са ел мотором или одговарајућа</p> <p>Пумпа је опремљена лежајевима за суви старт и потребним давачима температуре лежајева пумпе и мотора и температуре намотаја мотора.</p> <p>При избору перформанси пумпе користити следеће податке:</p> <p>Q=800-1050-1100 l/s Напор H= 6,1-3,93-2,9 m Снага мотора P=75 kW Број обртаја n=985 min⁻¹</p> <p>Минимални радни ниво у црпилишту ПС 65,40 Максимал. радни ниво у црпилишту ПС 65,90 Кота дна црпилишта испод пумпи 63,97 Кота пода доње галерије машинске сале 66,50 Постојеће потисне цеви пумпи DN800 Постојећи потисни цевовод ПС DN1100</p> <p>Заштита лежајева пумпе од прегревања Pt100 сондама. Нови пумпни агрегати се морају сместити у постојеће црпилиште.</p> <p>Доказивање радних криви протока, напора, степена искоришћенја и NPSHr према норми ISO9906, класа В се ради у испитивачници произвођача. Испитивачница мора имати све потребне атесте за ову врсту испитивања. У супротном доказивање радних криви се ради у некој другој испитивачници, која задовољава потребне норме.</p>	<i>ком</i>	2
1.4	<p>Резервни делови за понуђени пумпни агрегат „KSB“ PNW A4 700-540 или одговарајући :</p> <ul style="list-style-type: none"> -једно радно коло -комплет лежаја вратила за суви старт -један аксијални лежај -комплет вратила са припадајућим цилиндричним спојницама за један пумпни агрегат -остали заптивни материјал за претходно наведене делове: гумени заптивачи, подлошке и осигурачи 	<i>кпл</i>	1
2.	Лептираста повратна клапна DN800/PN10	<i>ком</i>	3

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	5/22


	<p>Лептираста повратна клапна „KSB“ COBRA TDC03 DN800/PN10 LONG или одговарајућа са хидрауличким амортизером и са контрагетом за хоризонталну уградњу. На клапни су уграђена два микропрекидача за информацију отворености клапне (клапна отворена – клапна затворена).</p> <p>Радни параметри: Називни притисак лептирасте клапне: PN10 Испитни притисак за кућиште: 15bar Испитни притисак за заптивање 10bar Гранична радна брзина 3 m/s</p> <p>Напомена: испитивање се врши у складу са важећим SRPS (DIN) стандардом</p> <p>Материјал израде: Тело клапне: легирани челични лив (SG GGG) Тело седишта: аустенитни CrNi челик Тело диска: легирани челични лив (SG GGG) Заптивни прстен: еластомер (EPDM) Чаура лежаја: челик – не захтева одржавање Везни вијци: Нерђајући челик A2, DIN 267 Контра тег: челични лив AK3 заштита. Затварач је AK3 заштићен са EKB епокси премазом плаве боје, RAL 5015 или слично</p> <p>Напомена: Положај хидрауличног амортизера са контра тегом (лево или десно постављен гледано у правцу струјања воде) треба да се дефинише од стране испоручиоца у складу са расположивим простором у доњој галерији и димензијама клапне која се нуди.</p>		
3.	<p>Засуни DN800/PN16 Засун „KSB“ ECOLINE GTR16 DN800 PN16 или одговарајућа. Тип: са прирубницама Уградбене и прикључне мере у складу са DIN (JUS) стандардом.</p> <p>Радни параметри: Називни притисак лептирасте клапне: PN16 Испитни притисак за кућиште: 16bar Испитни притисак за заптивање 10bar</p> <p>Материјал израде: Компоненте кућишта: легирани челични лив (SG GGG) Тело седишта: аустенитни CrNi челик Тело диска: легирани челични лив (SG GGG) Заптивни прстен: еластомер (EPDM)</p>	КОМ	3

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	6/22


	<p>Чаура лежаја: челик – не захтева одржавање Везни вијци: нерђајући челик A2, DIN 267 Вретено: хромирани челик Навртка вретена: тврда бронза АКЗ заштита. Затварач је АКЗ заштићен са ЕКВ епокси премазом плаве боје, RAL 5015 или слично</p>		
4.	<p>Монтажно демонтажни комад DN800 PN10 Уградбене мере монтажно-демонтажних комада су у складу са важећим SRPS стандардом за називну димензију и класу називног притиска PN</p>	ком	3
5.	<p>Цевоводна инсталација и фазонски комади Цеколупна цевоводна инсталација и фазонски комади су урађени од челичних спирално или подужно заварених цеви материјала израде Č0361. Прелазни комад са пречника 700 на 800, L=400mm 2 комада FF комад DN800, L=250mm, 2 комада</p> <p>Коришћене су следеће челичне цеви: DN800 78.2kg/m; DN1100 (φ1100x5) Предмет испоруке је фазонерија унутар пумпне станице Прирубнички спојеви су класе PN10. Фазонерија је АКЗ заштићена. Детаљан приказ антикорозионе заштите опреме дат је у поглављу „АНТИКОРОЗИОНА ЗАШТИТА ОПРЕМЕ“</p>	кпл	1
6.	<p>Вакуум пумпа</p>		
6.1	<p>Вакуум пумпа LH 0350A, снаге 11kW „BUSCH“ или одговарајућа, капацитет 345 m³/h, n=1450min⁻¹ Пумпни агрегати се набављају комплетни са мотором, спојницом и свим осталим потребним давачима температуре лежајева пумпи и мотора и температуре намотаја мотора и осталим потребним елементима</p>	ком	2
6.2	<p>Електро вентил DS 6213 EV BURKERT или одговарајући. Тело вентила је од нерђајућег челика 1.4408 Материјал заптивке (мембране) је NBR или FKM или EPDM</p>	ком	1
6.3	<p>Остали елементи вакуум инсталације. Соне давачи за контролу горњег и доњег нивоа воде</p>	кпл	1
7.	<p>Мерач протока тип AT6-C1-CR10-φMM-0-1MAT01M GE Oil & Gas Digital Solutions (GE M&C) за цев пречника 1100mm, или одговарајући</p>	ком	2

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	7/22


8.	Водоотпорни кабал 704-1670-0X, IP68, 30m, или одговарајући	<i>КОМ</i>	1
9.	Калорифери ТI-ЕК 9 или одговарајући U = 380V, I = 16 A, P=9 kW Pel. = 25w (монофазни)	<i>КОМ</i>	2
10.	Калорифери ТI-ЕК 4 или одговарајући U = 220V, I = 10A, P=4 kW Pel. = 25w (монофазни)	<i>КОМ</i>	1
11.	Противпожарни апарат тип ПП-апарата произвођача Пашалић „Ватрометал“ или одговарајући	<i>КОМ</i>	4
12.	Противпожарни апарат тип CO2 – 5 (количина CO2 5 kg). произвођача Пашалић „Ватрометал“ или одговарајући	<i>КОМ</i>	2
13.	Противпожарни апарат тип S-6 А (количина праха 6 kg) произвођача Пашалић „Ватрометал“ или одговарајући	<i>КОМ</i>	2
14.	Вентилатор TCBT/2-315/G-A, 400W, 3250 m3/h, 0,8A, Бео техноклима или одговарајући	<i>КОМ</i>	1
15.	Дренажна пумпа „KSB“ AMA-DRAINER 80-40S следећих карактеристика Проток Q=26 l/sec Напор H=23 m Снага P=4 kW Уз пумпу се испоручује припадајуће флексибилно црево минималне 15m и адекватни електрокабал дужине 35m са припадајућим носачима Пумпни агрегати се набављају комплетни са мотором, спојницом и свим осталим потребним давачима и елементима.	<i>КОМ</i>	1
16.	Ослонци за пумпе и арматуру (лептирасте клапне, засун и потисна прирубница пумпе) Ослонци за три линије: <ul style="list-style-type: none"> • челична анкер плоча на коти пода машинске сале са припадајућим прекрићима поклопцима, • челични ослонац за пумпе у доњој , • челични ослонац за клапну, • бетонски ослонац за засун, Саставни део спецификације је графичка документација. 	<i>КПЛ</i>	3
Б	<u>Радови</u>		

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	8/22

17.	Постављање у загат постојеће пумпе производње Јастребац	<i>кпл</i>	3
18.	<u>Демонтажа</u>		
18.1	Демонтажа постојећег пумпног агрегата производње Јастребац укључујући и све ослонце за пумпне агрегате (машински и грађевински радови).	<i>кпл</i>	3
18.2	Демонтажа постојеће повратне клапне „Јастребац“ DN 800	<i>кпл</i>	3
18.3	Демонтажа постојећег засуна „Јастребац“ DN800	<i>кпл</i>	3
18.4	Демонтажа постојећих монтажно демонтажних комада „Јастребац“ DN800	<i>кпл</i>	3
18.5	Демонтажа постојећих цеви DN 800	<i>кпл</i>	3
18.6	Демонтажа вакуум инсталације : две пумпе „Јастребац“ DV20	<i>кпл</i>	1
19.	<u>Монтажа</u>		
19.1	Припремни радови за уградњу нове опреме на месту постојећих пумпи	<i>кпл</i>	3
19.2	Монтажа новог пумпна агрегата са електромотором	<i>кпл</i>	3
19.3	Монтажа арматуре (лептираста повратна клапна DN800 PN10, засун DN800 PN16, цев DN 800, монтажно демонтажни комада DN800 PN10, прелазни комад са пречника Ø700 на Ø800)	<i>кпл</i>	3
19.4	Монтажа ослонаца за арматуру (клапне, засуни)	<i>кпл</i>	3
19.5	Израда поклопца од ребрастог лима дебљине 5mm за прекриће отвора уз пумпне агрегате на горњој плочи	<i>кпл</i>	3
20.	Пуштање опреме у рад за сваку линију у трајању од 72 сата. Линију чини једна пумпа са пратећом арматуром на потису (ГУ-КО, клапна, МДП, Засун, цевоводна инсталација) и опремом на усису (решетка и табласти затварач). Формирање примопредајних записника.	<i>кпл</i>	3


	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	9/22

21.	Монтажа вакуум пумпе	<i>КОМ</i>	2
22.	Замена ел. вентила и уградња сонди за ниво воде у оба котлића и осталих елемената вакуум инсталације	<i>КОМ</i>	1
23.	Монтажа калорифера	<i>КОМ</i>	2
24.	Монтажа мерача нивоа Поставити мерач нивоа у оба црпилишта и канал ком. 3 Поставити мерач нивоа у Дунав ком. 1 Постављање мерача минималног и максималног нивоа у оба црпилишта PIN1 и PIN2 или одговарајући према Електро пројекту ком. 4 Израда носача мерача нивоа по цртежима ком.5+1 <i>После уградње и повезивања урадити баждарење мерача нивоа по упуству и препорукама испоручиоца. По потреби за баждарење ангажовати стручно обучено лице.</i>	<i>КПЛ</i>	1
25.	Монтажа мерача протока Урадити припремне грађевинске радове и урадити потребан шахт за уградњу мерача протока Поставити мерач протока на оба цевовода Ø1100mm	<i>КОМ</i>	2
26.	Демонтажа постојеће решетке и постављање нове решетке. Решетка је предвиђена за ручно чишћење. Решетку урадити према постојећој. При изради челичне решетке извођач радова је дужан да сними тачно стање и да дефинише геометрију и потребне димензије појединих елемената решетке.	<i>КОМ</i>	1+1
27.	Замена противпожарних апарата	<i>КОМ</i>	2+2+2
28.	Уградња новог вентилатора	<i>КОМ</i>	1
29.	Урадити антикорозиону заштиту целокупне опреме пумпне станице	<i>КПЛ</i>	1
30.	Примопредаја опреме са пратећом потребном техничком документацијом (потребни склопни цртежи, атести материјала, атести испитивања опреме, упутства за руковање и одржавање – све у два примерка)	<i>КПЛ</i>	1
31.	Радови на прилагођавању нове опреме стварној ситуацији на објекту (плаћа се према стварно утрошеном времену на основу грађевинског дневника)	<i>ЧАС</i>	40

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	10/22

2.

Образац структуре цене допуњује се на позицији 6.2 и сада гласи: .

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	11/22

ОБРАЗАЦ 2
ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ

Рбр	Назив добра	Јед. мере	количина	Јед. цена без ПДВ дин.	Јед. цена са ПДВ дин.	Укупна цена без ПДВ дин.	Укупна цена са ПДВ дин.	Назив произвођача добара, модел, ознака добра
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
A	Опрема							
1.	Пумпни агрегати							
1.1	<p>Једностепена пропелерна пумпа са дугим вратилом, конструкција са увек чистим лопатицама, тип „KSB“ PNW A4 800-700 са ел мотором или одговарајућа. Пумпа је опремљена лежајевима за суви старт и потребним давачима температуре лежајева пумпе и мотора и температуре намотаја мотора.</p> <p>При избору перформанси пумпе користити следеће податке:</p> <p>Q=1500-1600-2000 l/s Напор H= 6,65-5,88-2,05 m Снага мотора P=132 kW Број обртаја n=725 min⁻¹</p>	ком	1					



Измена конкурсне
документације

Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

12/22

	<p>Минимални радни ниво у црпилишту ПС 65,00 Максимал. радни ниво у црпилишту ПС 65,50 Кота дна црпилишта испод пумпи 63,97 Кота пода доње галерије машинске сале 66,50 Постојеће потисне цеви пумпи DN800 Постојећи потисни цевовод ПС DN1100 Заштита лежајева пумпе од прегревања Pt100 сондама. Нови пумпни агрегати се морају сместити у постојеће црпилиште. Доказивање радних криви протока, напора, степена искоришћенја и NPSHr према норми ISO9906, класа В се ради у испитивачници произвођача. Испитивачница мора имати све потребне атесте за ову врсту испитивања. У супротном доказивање радних криви се ради у некој другој испитивачници, која задовољава потребне норме.</p>							
1.2.	<p>Резервни делови за понуђени пумпни агрегат „KSB“ PNW A4 800-700 или одговарајући : -једно радно коло -комплет лежаја вратила за суви старт -један аксијални лежај -комплет вратила са припадајућим цилиндричним спојницама за један пумпни агрегат -остали заптивни материјал за претходно наведене делове: гумени заптивачи, подлошке и осигурачи Обрачун по комплекту</p>	кпл	1					
1.3	<p>Једностепена пропелерна пумпа са дугим вратилом, конструкција са увек чистим лопатицама, тип „ KSB“ PNW A4 700-540 са ел мотором или одговарајућа Пумпа је опремљена лежајевима за суви старт и потребним давачима температуре лежајева пумпе и мотора и температуре намотаја мотора.</p>	ком	2					



Измена конкурсне
документације

Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

13/22

	<p>При избору перформанси пумпе користити следеће податке:</p> <p>Q=800-1050-1100 l/s Напор H= 6,1-3,93-2,9 m Снага мотора P=75 kW Број обртаја n=985 min⁻¹</p> <p>Минимални радни ниво у црпилишту ПС 65,40 Максимал. радни ниво у црпилишту ПС 65,90 Кота дна црпилишта испод пумпи 63,97 Кота пода доње галерије машинске сале 66,50 Постојеће потисне цеви пумпи DN800 Постојећи потисни цевовод ПС DN1100 Заштита лежајева пумпе од прегревања Pt100 сондама. Нови пумпни агрегати се морају сместити у постојеће црпилиште. Доказивање радних криви протока, напора, степена искоришћења и NPSH_r према норми ISO9906, класа В се ради у испитивачници произвођача. Испитивачница мора имати све потребне атесте за ову врсту испитивања. У супротном доказивање радних криви се ради у некој другој испитивачници, која задовољава потребне норме.</p>							
1.4	<p>Резервни делови за понуђени пумпни агрегат „KSB“ PNW A4 700-540 или одговарајући :</p> <ul style="list-style-type: none">-једно радно коло-комплет лежаја вратила за суви старт-један аксијални лежај-комплет вратила са припадајућим цилиндричним спојницама за један пумпни агрегат-остали заптивни материјал за претходно наведене делове: гумени заптивачи, подлошке и осигурачи	кпл	1					
2.	<p><u>Лептираста повратна клапна DN800/PN10</u></p>	ком	3					



Измена конкурсне
документације

Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

14/22

	<p>Лептираста повратна клапна „KSB“ COBRA TDC03 DN800/PN10 LONG или одговарајућа са хидрауличким амортизером и са контрагетом за хоризонталну уградњу. На клапни су уграђена два микропрекидача за информацију отворености клапне (клапна отворена – клапна затворена).</p> <p>Радни параметри: Називни притисак лептирасте клапне: PN10 Испитни притисак за кућиште: 15bar Испитни притисак за заптивање 10bar Гранична радна брзина 3 m/s</p> <p>Напомена: испитивање се врши у складу са важећим SRPS (DIN) стандардом</p> <p>Материјал израде: Тело клапне: легирани челични лив (SG GGG) Тело седишта: аустенитни CrNi челик Тело диска: легирани челични лив (SG GGG) Заптивни прстен: еластомер (EPDM) Чаура лежаја: челик – не захтева одржавање Везни вијци: Нерђајући челик А2, DIN 267 Контра тег: челични лив АКЗ заштита. Затварач је АКЗ заштићен са ЕКВ епокси премазом плаве боје, RAL 5015 или слично</p> <p>Напомена: Положај хидрауличног амортизера са контра тегом (лево или десно постављен гледано у правцу струјања воде) треба да се дефинише од стране испоручиоца у складу са расположивим простором у доњој галерији и димензијама клапне која се нуди.</p>							
3.	<p>Засуни DN800/PN16 Засун „KSB“ ECOLINE GTR16 DN800 PN16 или одговарајућа. Тип: са прирубницама</p>	ком	3					



Измена конкурсне
документације


Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

15/22

	<p>Уградбене и прикључне мере у складу са DIN (JUS) стандардом.</p> <p>Радни параметри: Називни притисак лептирасте клапне: PN16 Испитни притисак за кућиште: 16bar Испитни притисак за заптивање 10bar</p> <p>Материјал израде: Компоненте кућишта: легирани челични лив (SG GGG) Тело седишта: аустенитни CrNi челик Тело диска: легирани челични лив (SG GGG) Заптивни прстен: еластомер (EPDM) Чаура лежаја: челик – не захтева одржавање Везни вијци: нерђајући челик A2, DIN 267 Вретено: хромирани челик Навртка вретена: тврда бронза AK3 заштита. Затварач је АК3 заштићен са ЕКВ епокси премазом плаве боје, RAL 5015 или слично</p>							
4.	<p><u>Монтажно демонтажни комад DN800 PN10</u> Уградбене мере монтажно-демонтажних комада су у складу са важећим SRPS стандардом за називну димензију и класу називног притиска PN</p>	ком	3					
5.	<p><u>Цевоводна инсталација и фазонски комади</u> Цеколупна цевоводна инсталација и фазонски комади су урађени од челичних спирално или подужно заварених цеви материјала израде Č0361. Прелазни комад са пречника 700 на 800, L=400mm 2 комада FF комад DN800, L=250mm, 2 комада</p> <p>Коришћене су следеће челичне цеви: DN800 78.2kg/m; DN1100 (φ1100x5) Предмет испоруке је фазонерија унутар пумпне станице</p>	кпл	1					

 EPSC	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	16/22

	Прирубнички спојеви су класе PN10. Фазонерија је АКЗ заштићена. Детаљан приказ антикорозионе заштите опреме дат је у поглављу „АНТИКОРОЗИОНА ЗАШТИТА ОПРЕМЕ“							
6.	Вакуум пумпа							
6.1	Вакуум пумпа LH 0350A, снаге 11kW „BUSCH“ или одговарајућа, капацитет 345 m ³ /h, n=1450min ⁻¹ Пумпни агрегати се набављају комплетни са мотором, спојницом и свим осталим потребним давачима температуре лежајева пумпи и мотора и температуре намотаја мотора и осталим потребним елементима	КОМ	2					
6.2	Електро вентил DS 6213 EV BURKERT или одговарајући Тело вентила је од нерђајућег челика 1.4408 Материјал заптивке (мембране) је NBR или FKM или EPDM	КОМ	1					
6.3	Остали елементи вакуум инсталације. Сонде давачи за контролу горњег и доњег нивоа воде	КПЛ	1					
7.	Мерач протока тип AT6-C1-CR10-ØMM-0-1MAT01M GE Oil & Gas Digital Solutions (GE M&C) за цев пречника 1100mm, или одговарајући	КОМ	2					
8.	Водоотпорни кабл 704-1670-0X, IP68, 30m, или одговарајући	КОМ	1					
9.	Калорифери TI-EK 9 или одговарајући U = 380V, I = 16 A, P=9 kW Pel. = 25w (монофазни)	КОМ	2					
10.	Калорифери TI-EK 4 или одговарајући U = 220V, I = 10A, P=4 kW Pel. = 25w (монофазни)	КОМ	1					



Измена конкурсне
документације

Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

18/22

17.	Постављање у загат постојеће пумпе производње Јастребац	кпл	3						
18.	<u>Демонтажа</u>								
18. 1	Демонтажа постојећег пумпног агрегата производње Јастребац укључујући и све ослонаце за пумпне агрегате (машински и грађевински радови).	кпл	3						
18. 2	Демонтажа постојеће повратне клапне „Јастребац“ DN 800	кпл	3						
18. 3	Демонтажа постојећег засуна „Јастребац“ DN800	кпл	3						
18. 4	Демонтажа постојећих монтажно демонтажних комада „Јастребац“ DN800	кпл	3						
18. 5	Демонтажа постојећих цеви DN 800	кпл	3						
18. 6	Демонтажа вакуум инсталације : две пумпе „Јастребац“ DV20	кпл	1						
19.	<u>Монтажа</u>								
19. 1	Припремни радови за уградњу нове опреме на месту постојећих пумпи	кпл	3						
19. 2	Монтажа новог пумпна агрегата са електромотором	кпл	3						
19. 3	Монтажа арматуре (лептираста повратна клапна DN800 PN10, засун DN800 PN16, цев DN 800, монтажно демонтажни комада DN800 PN10, прелазни комад са пречника Ø700 на Ø800)	кпл	3						
19. 4	Монтажа ослонаца за арматуру (клапне, засуни)	кпл	3						



Измена конкурсне
документације

Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

19/22

19. 5	Израда поклопца од ребрастог лима дебљине 5mm за прекриће отвора уз пумпне агрегате на горњој плочи	кпл	3					
20.	Пуштање опреме у рад за сваку линију у трајању од 72 сата. Линију чини једна пумпа са пратећом арматуром на потису (ГУ-КО, клапна, МДП, Засун, цевоводна инсталација) и опремом на усису (решетка и табласти затварач). Формирање примопредајних записника.	кпл	3					
21.	Монтажа вакуум пумпе	ком	2					
22.	Замена ел. вентила и уградња сонди за ниво воде у оба котлића и осталих елемената вакуум инсталације	ком	1					
23.	Монтажа калорифера	ком	2					
24.	Монтажа мерача нивоа Поставити мерач нивоа у оба црпилишта и канал ком. 3 Поставити мерач нивоа у Дунав ком. 1 Постављање мерача минималног и максималног нивоа у оба црпилишта PIN1 и PIN2 или одговарајући према Електро пројекту ком. 4 Израда носача мерача нивоа по цртежима ком.5+1 <i>После уградње и повезивања урадити баждарење мерача нивоа по упустеву и препорукама испоручиоца. По потреби за баждарење ангажовати стручно обучено лице.</i>	кпл	1					
25.	Монтажа мерача протока Урадити припремне грађевинске радове и урадити потребан шахт за уградњу мерача протока	ком	2					



Измена конкурсне
документације


Ознака
формулара

QF-G-030

Број страна

20/22

	Поставити мерач протока на оба цевовода Ø1100mm							
26.	Демонтажа постојеће решетке и постављање нове решетке. Решетка је предвиђена за ручно чишћење. Решетку урадити према постојећој. При изради челичне решетке извођач радова је дужан да сними тачно стање и да дефинише геометрију и потребне димензије појединих елемената решетке.	КОМ	1+1					
27.	Замена противпожарних апарата	КОМ	2+2 +2					
28.	Уградња новог вентилатора	КОМ	1					
29.	Урадити антикорозиону заштиту целокупне опреме пумпне станице	КПЛ	1					
30.	Примопредаја опреме са пратећом потребном техничком документацијом (потребни склопни цртежи, атести материјала, атести АКЗ, атести испитивања опреме, упутства за руковање и одржавање – све у два примерка)	КПЛ	1					
31.	Радови на прилагођавању нове опреме стварној ситуацији на објекту (плаћа се према стварно утрошеном времену на основу грађевинског дневника)	ЧАС	40					

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	21/22

I	УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без ПДВ динара/EUR (збир колоне бр. 7)	
II	УКУПАН ИЗНОС ПДВ динара/EUR	
III	УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА са ПДВ/EUR (ред. бр. I + ред. бр. II) динара	

Датум:

М. П.

Понуђач


Напомена:

- Уколико група понуђача подноси заједничку понуду овај образац потписује и оверава Носилац посла.
- Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем овај образац потписује и оверава печатом понуђач.

Упутство за попуњавање Обрасца структуре цене

Понуђач треба да попуни образац структуре цене. на следећи начин:

- у колону 5. уписати колико износи јединична цена без ПДВ за испоручена добра;
- у колону 6. уписати колико износи јединична цена са ПДВ за испоручена добра;
- у колону 7. уписати колико износи укупна цена без ПДВ и то тако што ће помножити јединичну цену без ПДВ (наведену у колони 5.) са траженим обимом-количином (која је наведена у колони 4.);
- у колону 8. уписати колико износи укупна цена са ПДВ и то тако што ће помножити јединичну цену са ПДВ (наведену у колони 6.) са траженим обимом-количином (која је наведена у колони 4.);
- у ред бр. I – уписује се укупно понуђена цена за све позиције без ПДВ (збир колоне бр. 5)
- у ред бр. II – уписује се укупан износ ПДВ
- у ред бр. III – уписује се укупно понуђена цена са ПДВ (ред бр. I + ред.бр. II)

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	22/22

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и Интернет страници Наручиоца.

КОМИСИЈА

JH/2000/0370/2017

